

ร่างขอบเขตของงาน(TOR)

โครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘

วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

.....
ด้วยวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี มีความประสงค์จัดซื้อครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ซึ่งคณะกรรมการกำหนดร่างขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ได้ดำเนินการตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ.๒๕๖๐ เรียบร้อยแล้ว จึงขอเผยแพร่เอกสารสาระสำคัญของร่างขอบเขตของงาน (TOR) และร่างเอกสารประกวดราคาของงาน ชื่อดังกล่าว โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ความเป็นมา

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี มีความประสงค์ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์การศึกษา ด้วยเงินรายได้สถานศึกษา เพื่อเป็นไปด้วยความเรียบร้อยบรรลุตามวัตถุประสงค์เป็นประโยชน์สูงสุดของทางราชการ และถูกต้องตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๖๐ เห็นสมควรดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่ออำนวยความสะดวกให้กับนักเรียน นักศึกษาสำหรับใช้ในการเดินทางร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของนักเรียน นักศึกษาและมีความปลอดภัยไปยังสถานที่ต่าง ๆ

๒.๒ เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงยานพาหนะ

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอ หรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

.....


(นายพิมล นุชนอม)
ประธานกรรมการ

.....


(นายรัชชัย ดอกประดู่)
กรรมการ

.....


(นายพนพล เมืองแก้ว)
กรรมการ

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าวหรือนิติบุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ในครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. สถานที่ติดตั้ง/ส่งมอบ

วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี ที่ตั้ง ๗๔ ถ.ขุนช้าง ต.ท่าพี่เลี้ยง อ.เมือง จ.สุพรรณบุรี

๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

ครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๕.๑ คุณลักษณะทั่วไป

๕.๑.๑ เป็นรถโดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

๕.๑.๒ เป็นรถยนต์ระบบเกียร์อัตโนมัติ

๕.๑.๓ เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ

๕.๑.๔ ห้องโดยสารตอนหน้าบุหุ้มด้วยแผ่นยางบุพื้นรถยนต์

๕.๒ คุณลักษณะเฉพาะ

๕.๒.๑ ขนาดและน้ำหนักรถ

๕.๒.๑.๑ ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร

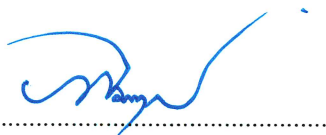
๕.๒.๑.๒ ความยาวไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ มิลลิเมตร

๕.๒.๑.๓ ความสูงไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ มิลลิเมตร

๕.๒.๒ เครื่องยนต์

๕.๒.๒.๑ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๕.๒.๒.๒ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็คอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล



(นายพิมล นุชนอม)
ประธานกรรมการ



(นายวัชชัย ดอกประดู่)
กรรมการ



(นายณพดล เมืองแก้ว)
กรรมการ

๕.๒.๒.๓ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๒๐๐ รอบ/นาที

๕.๒.๒.๔ แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน ๒,๐๐๐ รอบ/นาที

๕.๒.๒.๕ มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

๕.๒.๓ ระบบขับเคลื่อน

๕.๒.๓.๑ เป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

๕.๒.๔.๑ เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๕.๒.๕ ระบบเบรก

๕.๒.๕.๑ ล้อหน้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๕.๒ ล้อหลัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๖ ระบบกันสะเทือน

๕.๒.๖.๑ ด้านหน้าแบบ แมคเฟอร์สันสตรัท

๕.๒.๖.๒ ด้านหลังแบบแหนบซ้อน พร้อมโช้คอัพ

๕.๒.๗ ระบบไฟฟ้า

๕.๒.๗.๑ แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๗.๒ มีอุปกรณ์ไฟฟ้าส่องสว่างและไฟสัญญาณตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
และถูกต้องตามกรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด

๕.๒.๘ ขนาดล้อและยาง

๕.๒.๘.๑ ล้อและยาง ใช้งาน ๔ ล้อ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๘.๒ ล้อและยางอะไหล่ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๙ ซีร็อก

๕.๒.๙.๑ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๑๐ อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอกรถยนต์)

๕.๒.๑๐.๑ กระจกหน้า โครเมียม หรือตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๑๐.๒ ไฟหน้าตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๑๐.๓ กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๕.๒.๑๐.๔ ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า และกระจกบานหลัง ตามมาตรฐานของ
บริษัทผู้ผลิต



(นายพิมล นุชนอม)
ประธานกรรมการ



(นายรัชชัย ดอกประดู่)
กรรมการ



(นายนพดล เมืองแก้ว)
กรรมการ

๕.๒.๑๑ อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายในรถยนต์)

๕.๒.๑๑.๑ กระจกประตู่ห้องคนขับสามารถปรับขึ้น – ลงได้ด้วยไฟฟ้า

๕.๒.๑๑.๒ ที่บังแดดด้านคนขับและคนโดยสารด้านหน้าห้องคนขับ

๕.๒.๑๑.๓ ไฟส่องสว่างภายในห้องคนขับและห้องคนโดยสาร

๕.๒.๑๑.๔ เครื่องปรับอากาศในห้องคนขับและห้องคนโดยสาร

๕.๒.๑๒ อุปกรณ์ความปลอดภัย

๕.๒.๑๒.๑ เข็มขัดนิรภัยมีจุดยึดไม่น้อยกว่า ๓ จุด ห้องคนขับ ที่เบาะนั่งคนขับ ๑ ที่นั่ง และคนโดยสารด้านหน้าซ้าย ๑ ที่นั่ง

๕.๒.๑๒.๒ เข็มขัดนิรภัยมีจุดยึดไม่น้อยกว่า ๒ จุด ห้องคนโดยสารที่เบาะคนโดยสารทุกที่นั่ง

๕.๒.๑๒.๓ ระบบเบรก ABS ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๑๒.๔ สัญญาณไฟเตือนระบบต่าง ๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๒.๑๒.๕ เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตและหนังสือคู่มือประจำรถยนต์ (ภาษาไทย)

๖. เงื่อนไขอื่น ๆ

๖.๑ รถยนต์ที่เสนอต้องเป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ยี่ห้อรถยนต์ที่ผู้เสนอราคาระบุในเอกสารยื่นขอประมูลซื้อฯ ต้องมีโชว์รูมและศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานที่ตั้งในจังหวัดสุพรรณบุรี เพื่อสะดวกในการตรวจเช็คซ่อมบำรุงรักษาแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์ แคตตาล็อกรถยนต์, ยี่ห้อรถยนต์ โดยมีเอกสารหรือหนังสือที่ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายของผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายของประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๖.๒ ในวันรับส่งมอบรถ รถต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตครบถ้วน

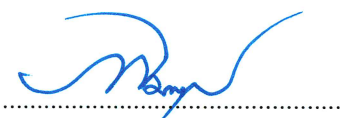
๖.๓ การรับประกันตัวรถเป็นไปตามเงื่อนไขบริษัทผู้ผลิตแต่ต้องไม่น้อยกว่า ๒ ปี จากการใช้งานตามปกติ นับถัดจากวันตรวจรับรถยนต์เสร็จเรียบร้อยแล้ว หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๖.๔ รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้ง การดำเนินการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

๖.๕ ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ พร้อมด้วย

๖.๕.๑ รถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงในวันที่ส่งมอบรถยนต์

๖.๕.๒ รถยนต์ต้องมีใบคู่มือจดทะเบียน ป้ายทะเบียนและอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับทะเบียนในวันที่ส่งมอบรถยนต์ (รถยนต์ต้องจดทะเบียนในนามของวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรีและเป็นกรรมสิทธิ์ของวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี ตามวันที่ ที่ระบุในใบคู่มือจดทะเบียน)



(นายพิมล นุชนอม)
ประธานกรรมการ



(นายรัชชัย ดอกประดู่)
กรรมการ



(นายนพดล เมืองแก้ว)
กรรมการ

๖.๕.๓ มีประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ หรือประกันภัย
พ.ร.บ. ในวันที่ส่งมอบรถยนต์

๗. ระยะเวลาในการส่งมอบพัสดุ

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุ ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากลงนามในสัญญา พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์
ตามสัญญาต่อกรมขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญา
ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี

๘. วงเงินในการจัดซื้อ

ตามข้อบัญญัติประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘ ได้ตั้งจ่ายหมวดครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์
สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ตั้งไว้ ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท ตั้งจ่ายจากเงินรายได้สถานศึกษาปรากฏใน
แผนงานบริหารงานทั่วไป

๙. เงื่อนไขการชำระเงิน

วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง “รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน” โดยการ
เบิกจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษาพร้อมได้ส่งมอบรถ
และคู่มือจดทะเบียนรถโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องให้แก่ วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๐. ผู้รับผิดชอบโครงการ

งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี อำเภอเมืองสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี

๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

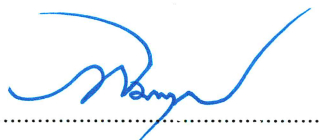
วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) โดยใช้เกณฑ์ราคา (Pric) โดยพิจารณาคุณภาพคุณสมบัติ
ข้อเสนอทางด้านเทคนิคถูกต้องครบถ้วนและเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด

๑๒. วงเงินในการจัดหาครุภัณฑ์

ครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์
สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๑๓. การทำสัญญา

การลงนามในสัญญาจะกระทำต่อเมื่อได้รับการเห็นชอบจากเลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการ
การอาชีวศึกษา ก่อนดำเนินการทำสัญญาซื้อขาย



(นายพิมล นุชนอม)
ประธานกรรมการ



(นายวรชัย ดอกประดู่)
กรรมการ



(นายณพดล เมืองแก้ว)
กรรมการ

๑๔. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม และส่งข้อมูลเสนอแนะ วิจัยหรือแสดงความคิดเห็น

สถานที่ติดต่อ งานพัสดุวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี เลขที่ ๗๔ ถนนขุนช้าง ตำบลท่าพี่เลี้ยง อำเภอเมือง
จังหวัดสุพรรณบุรี รหัสไปรษณีย์ ๗๒๐๐๐

โทร ๐-๓๕๕๒-๒๑๐๑ ต่อ ๑๓๐

โทรสาร ๐-๓๕๕๒-๓๘๐๗

Email Patsadu@stc.ac.th

วันสิ้นสุดการเสนอแนะวิจัยหรือแสดงความคิดเห็น ภายในวันที่ ๙ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘

หมายเหตุ การลงนามในสัญญาซื้อขายครุภัณฑ์รถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จะกระทำได้อต่อเมื่อได้รับการเห็นชอบจากเลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ก่อนดำเนินการทำสัญญาซื้อขาย

ประกาศ ณ วันที่ ๓ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายพิมล นุชอนอม)

รองผู้อำนวยการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายธวัชชัย ดอกประดู่)

ครู

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายนพดล เมืองแก้ว)

ครู