



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี

เรื่อง เชิญชวนร่วมประกาศประชาพิจารณ์รายละเอียด(ร่าง)คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือ
แทนขนาด ๑๖๕ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
ราคากลางการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวนเงิน ๖๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หกแสนบาทถ้วน)

ในการนี้วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี ได้จัดทำ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ รายละเอียดแนบ
มาพร้อมประกาศนี้ เพื่อให้บุคลากรสถานศึกษาในสังกัด สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถาน
ประกอบการ และบุคคลทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะและข้อทักท้วง เพื่อให้เกิด
ความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่าและประหยัด

ผู้ที่ประสงค์จะให้ข้อเสนอแนะและข้อทักท้วงให้จัดส่งเอกสารและข้อทักท้วงได้โดยทาง

๑. ไปรษณีย์ส่งถึง วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี
เลขที่ ๗๔ ถนนขุนช้าง ตำบลท่าพี่เลี้ยง อำเภอเมือง
จังหวัดสุพรรณบุรี ๗๒๐๐๐
๒. โทรศัพท์ ๐-๓๕๕๒-๒๑๐๑ ต่อ ๑๓๐ , ๐-๓๕๕๒-๑๑๖๖
๓. โทรสาร ๐-๓๕๕๒-๓๘๐๗ , ๐-๓๕๕๒-๑๑๖๖
๔. ทาง e-mail Patsadu1@hotmail.com

ผู้สนใจยื่นเอกสาร ระหว่างวันที่ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. หรือ
ดูรายละเอียดได้ที่ www.stc.ac.th หรือสอบถามได้ทางโทรศัพท์ ๐-๓๕๕๒-๒๑๐๑ ต่อ ๑๓๐ , ๐-๓๕๕๒-๑๑๖๖
ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่... 19 5.ค. 2561

(นายสมจิตต์ ศรีสมพันธ์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงยืนศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

- 2.1.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่น 165 มม.
- 2.1.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 250 มม.
- 2.1.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.1.4 รูตะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 50 มม.
- 2.1.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.1.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper Nose
- 2.1.7 รูเรียวศูนย์ท้ายไม่เล็กกว่า Morse No.4
- 2.1.8 ลักษณะผิวแควร์รางเลื่อนเป็นตัว "วี" คว่ำ ไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.1.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 45 รอบ/นาที ชั้นสูงไม่น้อยกว่า 1,800 รอบ/นาที
- 2.1.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้
- 2.1.11 ชุดเฟืองผ่านการชุบแข็งและเจียรนัยพื้นเฟือง
- 2.1.12 กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและอังกฤษ

(นายสุทัศน์ มีมุข)

ประธานกรรมการ

(ว่าที่ รท.ทองใบ สมพิทักษ์)

กรรมการ

(นายสรวง อ่อนแดง)

กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงยืนศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 2.1.13 กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 35 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.2 มม. ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 14 มม.
- 2.1.14 กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 30 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 4 เกลียวต่อนิ้ว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 56 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.1.15 กลึงเกลียว DP ได้ไม่น้อยกว่า 20 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 8 DP ต่อเกลียว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 40 DP ต่อเกลียว
- 2.1.16 กลึงเกลียว MP ได้ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.3 MP ต่อเกลียว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 3 MP ต่อเกลียว
- 2.1.17 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาวไม่น้อยกว่า 15 ชั้น (Longitudinal Feed) ชั้นต่ำไม่มากกว่า 0.05 มม./รอบ ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 1.5 มม./รอบ
- 2.1.18 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวางไม่น้อยกว่า 15 ชั้น (Cross Feed) ชั้นต่ำไม่มากกว่า 0.025 มม./รอบ ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.75 มม./รอบ
- 2.1.19 ยันศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 120 มม.
- 2.1.20 การแบ่งสเกลอ่านค่าต่าง เป็นระบบมิลลิเมตร
- 2.1.21 มอเตอร์ขับเคลื่อนหลักมีขนาดไม่น้อยกว่า 5 HP 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.1.22 มีระบบหยุดเครื่องโดยใช้เท้าเหยียบ (Foot Break)
- 2.1.23 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติและการกลึงเกลียวพร้อมกัน
- 2.1.24 มีตารางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียรไน
- 2.1.25 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว
- 2.1.26 มีระบบหล่อเย็น (Coolant Pump System) จำนวน 1 ชุด มอเตอร์ปั๊มขนาดไม่น้อยกว่า 1/8 HP 220V/380V 3 Phase 50 Hz ได้รับรองมาตรฐาน CE พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

(นายสุทัศน์ มีมุข)
ประธานกรรมการ

(ว่าที่ รท.ทองใบ สมพิทักษ์)
กรรมการ

(นายสรวง อ่อนแดง)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงยืนศูนย์เหนือแท่น 165 มม. พร้อมอุปกรณ์

2.2 อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

2.2.1 ป้อมมิตชนิดสี่เหลี่ยม (4-Way tools post) 1 ชุด

2.2.2 ป้อมมิตชนิดปรับระดับความสูงของมิตเวกเกิลยว 1 ชุด

2.2.3 หัวจับ 3 ฟัน พร้อมอุปกรณ์ชุดยึด Cam Lock ขนาดไม่น้อยกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด

2.2.4 หัวจับ 4 ฟันอิสระ พร้อมอุปกรณ์ชุดยึด Cam Lock ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด

2.2.5 หัวจับดอกสว่านแบบบิดลอคด้วยจำปา จับดอกสว่านขนาดความโตได้ไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด

2.2.6 หัวจับดอกสว่านแบบขันลอคด้วยจำปา จับดอกสว่านขนาดความโตได้ไม่น้อยกว่า 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด

2.2.7 หน้าจานแผ่นเรียบ (จานพา) ขนาดความโตไม่น้อยกว่า 250 มม.

2.2.8 ชุดพา 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)

2.2.9 ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Steady Rest) จำนวน 1 ชุด

2.2.10 ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) จำนวน 1 ชุด

2.2.11 ยันศูนย์หัวเครื่องเป็นแบบยันศูนย์ตาย ไม่เล็กกว่า Morse No.5 พร้อมปลอกจำนวน 1 ชุด

2.2.12 ยันศูนย์ท้ายเครื่องเป็นแบบยันศูนย์เป็น และศูนย์ตาย ไม่เล็กกว่า Morse No.3 อย่างละ 1 อัน

2.2.13 ปลอกเรียว(Sleeve) Morse No.3x1 , Morse No.3x2 จำนวนอย่างละ 1 อัน

2.2.14 ชุดไฟส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด

2.2.15 เฟืองขับสำรอง จำนวน 1 ชุด

(นายสุทัศน์ มีมุข)

ประธานกรรมการ

(ว่าที่ รท.ทองใบ สมพิทักษ์)

กรรมการ

(นายสรวง อ่อนแดง)

กรรมการและเลขานุการ